

FAST

PEE  WEE

SEGMENTWALZMASCHINEN EIN- UND ZWEISEITIG

TWIN FAST UND SINGLE FAST – HOCHGESCHWINDIGKEIT FÜR GEWINDE UND PROFILE

Benötigen Sie eine besonders schnelle Walzmaschine oder verarbeiten Sie lange Bauteile mit einseitigem oder beidseitigem Gewinde? Dann ist die Fast-Baureihe die richtige Wahl.

Die Fast-Serie arbeitet mit einem Segmentwalzen-System, das je nach Ausführung mit einem oder zwei Rollköpfen betrieben wird. Ein Zentralantrieb überträgt die Rotationsenergie über ein Schneckenrad-/Schneckenwellengetriebe auf die Rollspindel. Bei Ausführungen mit zwei Rollköpfen wird der zweite Kopf mechanisch über die Zentrumschwelle angekoppelt.

Die Werkstücke werden in einer Magazinvorlage ausgerichtet und der Walzmaschine zugeführt. Über eine Teilscheibe mit wählbarer Nockenanzahl erfolgt der mechanische Einstoß. Dabei sind die Nocken exakt auf den Anfang der Rollwerkzeuge ausgerichtet. Durch diese Synchronisation können mehrere Werkstücke gleichzeitig auf einem Walzwerkzeug bearbeitet werden. So sind Produktionsgeschwindigkeiten von bis zu 12.000 Teilen pro Stunde möglich, abhängig von Werkstück- und Geometrieansforderungen.

Die Fast-Serie ist in drei Größen erhältlich: Fast 6, Fast 12 und Fast 24. Die Bezeichnung entspricht jeweils dem maximal herstellbaren Gewindedurchmesser. Alle Varianten sind als Single-Rollkopf oder Twin-Rollkopf lieferbar.

Ein umfangreiches Angebot an Automatisierungslösungen rundet das Spektrum ab. Ob Bin-Picking, präzises Zuführen oder geordnetes Einstapeln in Behältern. Wir entwickeln die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

Twin Fast und Single Fast – Höchstleistung in Präzision und Geschwindigkeit.



SANTENBERG Gruppe

Wilhermsdorfer Straße 30 | 09387 Jahnsdorf/Erzgebirge
Telefon: +49 (0) 37296 / 931 0 | info@santenberg.de

WWW.SANTENBERG.DE

PEE-WEE SANTENBERG GMBH

Wilhermsdorfer Straße 30 | 09387 Jahnsdorf/Erzgebirge
Telefon: +49 (0) 37296 / 931 0 | info@pee-wee-santenberg.de

WWW.PEE-WEE.DE

Twin Fast 6

Werkzeugdurchmesser	max. 200 mm
Werkzeugbreite	max. 80 mm
Rollspindeldurchmesser	115 mm
Rollspindeldrehzahl	0 - 140 1/min
Werkstückdurchmesser	M0,8 - M6
minimale Werkstücklänge	95 mm
maximale Werkstücklänge	1.200 mm
Anschlusswert	ca. 16 kW
Netto-Gewicht	ca. 2.600 kg

Twin Fast 12

Werkzeugdurchmesser	max. 226 mm
Werkzeugbreite	max. 100 mm
Rollspindeldurchmesser	127 mm
Rollspindeldrehzahl	0 - 110 1/min
Werkstückdurchmesser	M1 - M12
minimale Werkstücklänge	110 mm
maximale Werkstücklänge	1.430 mm
Anschlusswert	ca. 28 kW
Netto-Gewicht	ca. 3.100 kg

Twin Fast 24

Werkzeugdurchmesser	max. 260 mm
Werkzeugbreite	max. 120 mm
Rollspindeldurchmesser	142 mm
Rollspindeldrehzahl	0 - 90 1/min
Werkstückdurchmesser	M5 - M24
minimale Werkstücklänge	150 mm
maximale Werkstücklänge	1.550 mm
Anschlusswert	ca. 45 kW
Netto-Gewicht	ca. 5.200 kg

