



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-LEI-WD-3179811.2023.002

Hersteller: **M&V GmbH „Siegmar“
Metallbearbeitung , Vorrichtungsbau
Wilhermsdorfer Straße 30
DE-09387 Jahnsdorf/Erzgeb.**

Fertigungsstätte(n): **Wilhermsdorfer Straße 30
DE-09387 Jahnsdorf/Erzgeb.**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3829228

gültig bis: 28. Mai 2026

München, 5. Juli 2023



EQ3179811



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Daniel Kutzsche

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2
bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Maschineneinhausungen - Schweißbaugruppen * - Vorrichtungen	
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1 – 1.4 - 8.1 - 22.1 – 22.3	
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 40 mm, Länge bis 8,0 m, max. Ø 800 mm, max. Stückgewicht 12,0 t	
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	131	Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
	135	Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
	141	Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
	21	Widerstandspunktschweißen
	786	Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spit- zenzündung
Schweißaufsicht:	Hr. Richard Claus (IWE)	
Vertreter:	Hr. Dirk Klauß (IWS)	
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:		
Verantwortlich:	Hr. Jan Münzner	
Vertreter:	Hr. Stefan Scherzer	

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3179811-23 vom 09.06.2023 zu entnehmen.

Bemerkungen:

* keine Baugruppen nach PED 2014/68/EU

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.