



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-LEI-WD-3179811.2023.002

Hersteller: **M&V GmbH „Siegmar“
Metallbearbeitung , Vorrichtungsbau
Wilhermsdorfer Straße 30
DE-09387 Jahnsdorf/Erzgeb.**

Fertigungsstätte(n): **Wilhermsdorfer Straße 30
DE-09387 Jahnsdorf/Erzgeb.**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

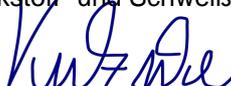
EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3829228

gültig bis: 28. Mai 2026

München, 5. Juli 2023

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Daniel Kutzsche



EQ3179811

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

СЕРТИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

Anwendungsbereich:	- Maschineneinhausungen - Schweißbaugruppen * - Vorrichtungen
Grundwerkstoff(e): (Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)	- 1.1 – 1.4 - 8.1 - 22.1 – 22.3
Abmessungen der Bauteile:	Wanddicke bis 40 mm, Länge bis 8,0 m, max. \varnothing 800 mm, max. Stückgewicht 12,0 t
Schweißprozesse: (Prozessnummern nach EN ISO 4063)	131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz 21 Widerstandspunktschweißen 786 Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung
Schweißaufsicht:	Hr. Richard Claus (IWE)
Vertreter:	Hr. Dirk Klauß (IWS)
Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:	
Verantwortlich:	Hr. Jan Münzner
Vertreter:	Hr. Stefan Scherzer

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-3179811-23 vom 09.06.2023 zu entnehmen.

Bemerkungen:

* keine Baugruppen nach PED 2014/68/EU

Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.